



Parker Autoclave Engineers

阀门、接头和钢管

适用于中高压应用

航空航天
仪器仪表
机电
过滤
流体与气体处理
液压
气动
过程控制
密封与屏蔽



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

目录	页码
引言	2
手动针阀	3
气动执行器（用于P-AE针阀）	4
接头、组件和附件	7
钢管	8
Coned-and-Threaded预制钢管	9
Anti-Vibration Collet Gland Assemblies	
抗震夹紧压盖总成	10
内/外螺纹转接头	11
内螺纹接头	12
球阀	13
仪表级压力表	14
阀组和安全阀	15
工具	16
连接类型	18
流量计算	19
酸气环境应用产品	20

高压阀门、接头和钢管的世界领先者

Parker Autoclave Engineers自1945年创建以来，致力于研发和制造在各种极端温度、压力和环境变化条件下安全、可靠的高压阀门系统。如今，Parker Autoclave Engineers已成为了在高压应用行业，提供值得信赖的高压阀门、接头和钢管的世界领先者。

低压应用(0-15,000 psi) 阀门，接头和钢管

Parker Autoclave Engineers的阀门、接头和钢管以其在150,000 psi (10,340 bar)的压力条件下可靠运行的性能而闻名业界，同时也为15,000 psi (1034 bar)的低压工况提供解决方案，低压产品线（该部分在此目录中未做说明）被称为“speedbite”，即采用单卡套持续载荷密封确保使用方便且无泄漏，可提供1/16至1/2英寸的连接尺寸。

QSS - 快速装配系统 (0-15,000 psi)

近年来，为了拓展speedbite产品线，Parker Autoclave Engineers单卡套接头QSS系列（该部分在此目录中未做说明），我们称之为QSS快速装配系统。该连接形式适用于中压15,000 psi (1034 bar)的316冷加工不锈钢，2507超级双相钢™仪表管(O.D. 1/4”~1”)，或相等压力等级的阀门和接头的连接。如需详细信息，请索取完整目录或联系Parker Autoclave Engineers代表。

针阀

Parker Autoclave Engineers针阀采用了提升式阀杆/阀座设计，非旋转阀杆可有效防止阀杆磨损。此外，阀门采用了金属阀杆与金属阀座气密关断的设计，用于磨蚀性流体仍可确保阀杆/阀座寿命，且抗腐蚀性极佳。

阀门的模式选择详见下一页。其阀杆类型有三种。V型阀杆：实现开启和关闭控制，金属对金属密封具有快速启闭功能。非旋转调节型阀杆：实现流量调节控制。微调型阀杆：实现流量精密调节控制。

每个压力等级具有一系列的阀门、接头和钢管以及特殊选项，以提供完整组件满足高温高压等工程项目需求。Parker Autoclave Engineers组件的标准材质为316SS，其他特殊材质可选，例如：Hastelloy B和C、Inconel、Monel、Nickel或Titanium。

如需详细信息请查询网站www.Autoclave.com或索取完整VFT目录，联系Parker Autoclave Engineers代表，或致电(8625)-28995000直接与厂家联系。

手动针阀

Parker Autoclave Engineers 阀门按照设计规格可在高达150,000 psi (10342 bar)的压力下安全可靠地工作。下面的几种重要特性确保阀门在多种可变条件下仍然安全可靠。

阀杆: 调节微调螺钉可使阀门工作游隙最小化。

填料压盖: 镀镍铝青铜可减小阀杆操作扭矩。

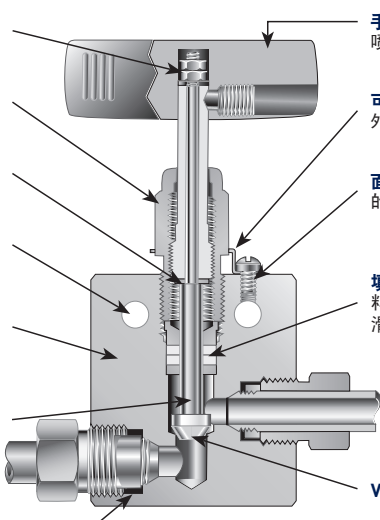
不锈钢支撑垫圈: 镀银涂层以减少阀杆磨损。

支架安装孔: 每个阀门的标准配置。

冷加工阀体: 较小阀体尺寸可应用于高压工况, 并延长阀门使用寿命。

非旋转单阀杆: 防止阀杆与阀座磨损或刮伤; 实现重复气密关闭。

端部连接: Coned-and-Threaded连接形式, 抗震夹盖总成可选



手柄: 喷塑不锈钢。

可靠锁紧装置: 防止阀盖意外松脱。

面板安装螺钉孔: 每个阀门的标准配置(#10-24)。

填料位于阀杆螺纹下方: 填料可调; 并将螺纹和螺纹润滑剂与工艺流体隔离。

V型或调节型阀杆可选

图中显示的是20SM9071中压阀门。

非旋转阀杆

防止阀杆/阀座在阀门开启和关闭时产生磨损。

金属对金属阀座密封

实现气密性关闭, 在腐蚀性流体应用中延长阀杆/阀座寿命, 能够承受反复开关操作, 且抗腐蚀性极佳。

PTFE材质填料

确保阀杆与阀体间的密封。阀杆衬套和填料压盖材质可延长螺纹寿命, 减小阀门操作扭矩。

手动阀门选项

为满足特殊应用要求, 定制化Parker Autoclave Engineers 阀门具备以下选项。五种阀体形式、多种材质和阀杆类型、极端温度模式、磨蚀应用选项、面板安装和多种手柄形式可选。

	钢管外径 (mm)	额定压力 psi (bar)	*额定C _v (全开)	阀杆类型						
					两通直通型	两通直角型	三通 两路常通压型	三通 一路常通压型	两通直角型 可更换阀座	三通 两阀组
中压	1/4 (6.35)	20,000 (1380)	.31	V型 调节	20SM4071 20SM4081	20SM4072 20SM4082	20SM4073 20SM4083	20SM4074 20SM4084	20SM4872 20SM4882	20SM4075 20SM4085
	3/8 (9.53)	20,000 (1380)	.75	V型 调节	20SM6071 20SM6081	20SM6072 20SM6082	20SM6073 20SM6083	20SM6074 20SM6084	20SM6872 20SM6882	20SM6075 20SM6085
	9/16 (14.30)	20,000 (1380)	1.30	V型 调节	20SM9071 20SM9081	20SM9072 20SM9082	20SM9073 20SM9083	20SM9074 20SM9084	20SM9872 20SM9882	20SM9075 20SM9085
	3/4 (19.10)	20,000 (1380)	2.50	V型 调节	20SM12071 20SM12081	20SM12072 20SM12082	20SM12073 20SM12083	20SM12074 20SM12084	20SM12872 20SM12882	20SM12075 20SM12085
	1 (25.40)	20,000 (1380)	4.40	V型 调节	20SM16071 20SM16081	20SM16072 20SM16082	20SM16073 20SM16083	20SM16074 20SM16084	20SM16872 20SM16882	20SM16075 20SM16085
	9/16 (14.30)	10,000 (690)	1.75	V型 调节	10SM9071 10SM9081	10SM9072 10SM9082	10SM9073 10SM9083	10SM9074 10SM9084	10SM9872 10SM9882	10SM9075 10SM9085
	3/4 (19.10)	10,000 (690)	2.80	V型 调节	10SM12071 10SM12081	10SM12072 10SM12082	10SM12073 10SM12083	10SM12074 10SM12084	10SM12872 10SM12882	10SM12075 10SM12085
	1 (25.40)	10,000 (690)	5.20	V型 调节	10SM16071 10SM16081	10SM16072 10SM16082	10SM16073 10SM16083	10SM16074 10SM16084	10SM16872 10SM16882	10SM16075 10SM16085
高压	1 (25.40)	30,000 (2070)	2.60	V型 调节	30SC16071 30SC16081	30SC16072 30SC16082	30SC16073 30SC16083	30SC16074 30SC16084	30SC16872 30SC16882	30SC16075 30SC16085
	1/4 (6.35)	30,000 (2070)	.12	V型 调节	30VM4071 30VM4081	30VM4072 30VM4082	30VM4073 30VM4083	30VM4074 30VM4084	30VM4872 30VM4882	30VM4075 30VM4085
	3/8 (9.53)	30,000 (2070)	.23	V型 调节	30VM6071 30VM6081	30VM6072 30VM6082	30VM6073 30VM6083	30VM6074 30VM6084	30VM6872 30VM6882	30VM6075 30VM6085
	9/16 (14.30)	30,000 (2070)	.33	V型 调节	30VM9071 30VM9081	30VM9072 30VM9082	30VM9073 30VM9083	30VM9074 30VM9084	30VM9872 30VM9882	30VM9075 30VM9085
	9/16 (14.30)	40,000 (2760)	.28	V型 调节	40VM9071 40VM9081	40VM9072 40VM9082	40VM9073 40VM9083	40VM9074 40VM9084	40VM9872 40VM9882	40VM9075 40VM9085
	1/4 (6.35)	60,000 (4140)	.08	V型 调节	60VM4071 60VM4081	60VM4072 60VM4082	60VM4073 60VM4083	60VM4074 60VM4084	60VM4872 60VM4882	60VM4075 60VM4085
	3/8 (9.53)	60,000 (4140)	.09	V型 调节	60VM6071 60VM6081	60VM6072 60VM6082	60VM6073 60VM6083	60VM6074 60VM6084	60VM6872 60VM6882	60VM6075 60VM6085
	9/16 (14.30)	60,000 (4140)	.14	V型 调节	60VM9071 60VM9081	60VM9072 60VM9082	60VM9073 60VM9083	60VM9074 60VM9084	60VM9872 60VM9882	60VM9075 60VM9085

*显示的C_v值适用于两通直通型阀门。对于两通直角型阀门, 应将C_v值增加50%。注: SM系列取代20SC系列。

气动执行器（用于P-AE针阀）

为了远程开关或自动控制Parker Autoclave Engineers中高压阀门，P-AE提供了三种规格的气动执行器（中型、重型和超重型）。气动执行器有两种类型可选：气动开启（常闭）和气动关闭（常开）。

订购程序（请咨询厂家以确保选型正确）

需要订购配有气动执行器的阀门，请从下面的图表中选择额定负载以及气动元件类型。在Parker Autoclave Engineers阀门的订货号后添加气动执行器识别后缀。例如，钢管外径9/16” [14.3 mm]的两通直通型30VM系列阀门、V型阀杆、带有中型气动关闭式执行器，型号为：30VM9071-C1S，表示带有安装支架的活塞式气动阀；或30VM9071-CM，表示一体式膜片气动阀。

额定负载	气动元件	类型	订购后缀
中型	膜片式	气动开启（常闭）	OM
		气动关闭（常开）	CM
	活塞式	气动开启（常闭）	O1S
		气动关闭（常开）	C1S
重型	膜片式	气动开启（常闭）	OH
		气动关闭（常开）	CH
	活塞式	气动开启（常闭）	O2S
		气动关闭（常开）	C2S
超重型单级	活塞式	气动开启（常闭）	H01S
		气动关闭（常开）	HC1S
超重型两级	活塞式	气动开启（常闭）	H02S
		气动关闭（常开）	HC2S



60VM9071-OM
气动开启（常闭）
活塞式气动阀门

注：对于露天工况应用，请查看完整样本进行选型。



气动执行器（用于P-AE针阀）



10V6071-C1S
气动关闭（常开）
活塞式气动阀门

下表根据阀门类型和尺寸、最大系统工作压力以及最大气动压力快速选择适当的气动执行器。

例如，系统工作压力为25,000 psi (1723 bar)，可用气动压力为60 psi (4.1 bar)，要求气动打开（弹簧复位关闭）阀门，则可选用配有重型气动执行器的30VM或60VM系列阀门。

注：关于气动阀门安装尺寸信息请参考完整样本。

气动关闭：气动执行器选择指南

阀门系列	钢管外径 in. (mm)	中型		重型		超重型单级		超重型两级	
		系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)	系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)	系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)	系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)
10SM	9/16 (14.30)	8,600 (593)	100 (6.9)	10,000 (690)	55 (3.8)	10,000 (690)	45 (3.10)	10,000 (690)	20 (1.4)
	3/4 (19.10)	4,800 (331)	100 (6.9)	10,000 (690)	100 (6.9)	10,000 (690)	70 (4.83)	10,000 (690)	35 (2.4)
	1 (25.40)	2,800 (193)	100 (6.9)	6,300 (434)	100 (6.9)	8,500 (586)	95 (6.55)	10,000 (690)	55 (3.79)
20SM	1/4 (6.35)	20,000 (1380)	95 (6.5)	20,000 (1380)	50 (3.5)	-	-	-	-
	3/8 (9.53)	19,000 (1310)	100 (6.9)	20,000 (1380)	55 (3.8)	-	-	-	-
	9/16 (14.30)	10,700 (734)	100 (6.9)	20,000 (1380)	85 (5.9)	20,000 (1380)	65 (4.48)	20,000 (1380)	30 (2.1)
	3/4 (19.10)	6,100 (421)	100 (6.9)	13,600 (938)	100 (6.9)	19,000 (1310)	100 (6.90)	20,000 (1380)	50 (3.4)
	1 (25.40)	3,900 (269)	100 (6.9)	8,800 (607)	100 (6.9)	12,500 (862)	100 (6.90)	20,000 (1380)	75 (5.1)
30SC	1 (25.40)	-	-	-	-	-	-	30,000 (2068)	80 (5.5)
30VM	1/4 (6.35)	30,000 (2068)	55 (3.8)	30,000 (2068)	30 (2.0)	-	-	-	-
	3/8 (9.53)	30,000 (2068)	75 (5.2)	30,000 (2068)	40 (2.8)	-	-	-	-
	9/16 (14.30)	30,000 (2068)	75 (5.2)	30,000 (2068)	40 (2.8)	-	-	-	-
40VM	9/16 (14.30)	40,000 (2758)	90 (6.2)	40,000 (2758)	45 (3.1)	-	-	-	-
60VM	1/4 (6.35)	60,000 (4137)	75 (5.2)	60,000 (4137)	40 (2.8)	-	-	-	-
	3/8 (9.53)	60,000 (4137)	75 (5.2)	60,000 (4137)	40 (2.8)	-	-	-	-
	9/16 (14.30)	60,000 (4137)	90 (6.2)	60,000 (4137)	45 (3.1)	-	-	-	-

注：气动执行器选型指南（执行器的选择基于气动压力值）。

气动执行器（用于P-AE针阀）

下表根据阀门类型和尺寸、最大系统工作压力以及最大气动压力快速选择适当的气动执行器。

例如，系统工作压力为25,000 psi (1723 bar)，可用气动压力为60 psi (4.1 bar)，要求气动打开（弹簧复位关闭）阀门，则可选用配有重型气动执行器的30VM或60VM系列阀门。

注：关于气动阀门安装尺寸信息请参考完整样本。



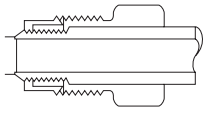
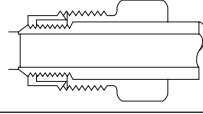
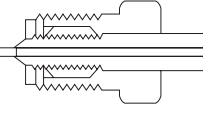
60VM4882-0M
气动开启（常闭）
膜片式气动阀门








气动打开：气动执行器选择指南










阀门系列	钢管外径 in. (mm)	中型		重型		超重型单级		超重型两级	
		系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)	系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)	系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)	系统压力 psi (bar)	气动压力 psi (bar)
10SM	9/16 (14.30)	7,900 (545)	95 (6.6)	10,000 (690)	75 (5.1)	10,000 (690)	60 (4.13)	10,000 (690)	40 (2.8)
	3/4 (19.10)	-	-	-	-	10,000 (690)	95 (6.6)	10,000 (690)	60 (4.1)
	1 (25.40)	-	-	-	-	6,500 (448)	100 (6.90)	10,000 (690)	85 (5.9)
20SM	1/4 (6.35)	20,000 (1380)	95 (6.6)	20,000 (1380)	50 (3.4)	-	-	-	-
	3/8 (9.53)	18,250 (1258)	95 (6.6)	18,250 (1258)	50 (3.4)	-	-	-	-
	9/16 (14.30)	9,800 (676)	95 (6.6)	15,700 (1082)	75 (5.1)	20,000 (1380)	85 (5.86)	20,000 (1380)	55 (3.8)
	3/4 (19.10)	-	-	6,000 (414)	75 (5.1)	15,000 (1034)	100 (6.90)	20,000 (1380)	80 (5.5)
	1 (25.40)	-	-	4,000 (276)	75 (5.1)	10,000 (690)	100 (6.90)	20,000 (1380)	100 (6.9)
30SC	1 (25.40)	-	-	-	-	-	-	30,000 (2068)	100 (6.9)
30VM	1/4 (6.35)	30,000 (2068)	75 (5.2)	30,000 (2068)	40 (2.8)	-	-	-	-
	3/8 (9.53)	30,000 (2068)	95 (6.6)	30,000 (2068)	50 (3.5)	-	-	-	-
	9/16 (14.30)	30,000 (2068)	95 (6.6)	30,000 (2068)	50 (3.5)	-	-	-	-
40VM	9/16 (14.30)	40,000 (2758)	100 (6.9)	40,000 (2758)	55 (3.8)	-	-	-	-
60VM	1/4 (6.35)	60,000 (4137)	95 (6.6)	60,000 (4137)	50 (3.5)	-	-	-	-
	3/8 (9.53)	60,000 (4137)	95 (6.6)	60,000 (4137)	50 (3.5)	-	-	-	-
	9/16 (14.30)	60,000 (4137)	95 (6.6)	60,000 (4137)	50 (3.5)	-	-	-	-

注：气动执行器选型指南（执行器的选择基于气动压力值）。

接头、组件和附件

	连接尺寸 in. (mm)	额定压力 psi (bar)	连接形式	
中压	1/4 ~ 1-1/2 (6.35 ~ 25.4)	20,000 (1380)	Coned-and-Threaded连接形式，用于高强度和反复安装的应用。可选用抗震夹紧压盖。直线排列的卡环和压盖可最大限度地降低接头本体长度。	
	1 (25.4)	43,000 (2964)	Coned-and-Threaded连接形式，用于高强度和反复安装的应用。可选用抗震夹紧压盖。	
高压	1/4 ~ 9/16 (6.35 ~ 14.3)	60,000 (4140)	Coned-and-Threaded连接形式，用于高强度和反复安装的应用。可选用抗震夹紧压盖。嵌套式卡环和压盖可最大限度地降低接头本体厚度。	

接头系列									
	钢管外径 in. (mm)	额定压力 psi (bar)	弯通	三通	四通	直通接头	联合接头	穿板接头	
中压	1/4 (6.35)	20,000 (1380)	CLX4400	CTX4440	CXX4444	20FX4466	20UFX4466	20BFX4466	
	3/8 (9.53)	20,000 (1380)	CLX6600	CTX6660	CXX6666	20FX6666	20UFX6666	20BFX6666	
	9/16 (14.3)	20,000 (1380)	CLX9900	CTX9990	CXX9999	20FX9966	20UFX9966	20BFX9966	
	3/4 (19.1)	20,000 (1380)	CLX12	CTX12	CXX12	20FX12	20UFX12	20BFX12	
	1 (25.4)	20,000 (1380)	CLX16	CTX16	CXX16	20FX16	20UFX16	20BFX16	
	1-1/2 (38.1)	15,000 (1034)	CLX24	CTX24	CXX24	15FX24	15UFX24	15BFX24	
高压	1 (25.4)	43,000 (2964)	43CL16	43CT16	43CX16	43F16	43UF16	43BF16	
	9/16 (14.3)	40,000 (2760)	40CL9900	40CT9990	40CX9999	40F9933	40UF9933	40BF9933	
	1/4 (6.35)	60,000 (4140)	CL4400	CT4440	CX4444	60F4433	60UF4433	60BF4433	
	3/8 (9.53)	60,000 (4140)	CL6600	CT6660	CX6666	60F6633	60UF6633	60BF6633	
	9/16 (14.3)	60,000 (4140)	CL9900	CT9990	CX9999	60F9933	60UF9933	60BF9933	

产品名称			连接组件			止回阀			直通过滤器		安全阀头
产品图示											
	钢管外径 in. (mm)	额定压力 psi (bar)	压盖 Gland	套环 Collar	堵头 Plug	O形圈式 O-Ring	球型 Ball	过流关断式 Excess Flow	双膜片式 Dual Disc	杯式 Cup-Type	安全阀头 Safety Heads
中压	1/4 (6.35)	20,000 (1380)	CGLX40	CCLX40	CPX40	CXO4400	CXB4400	CXK4402	-	CXF4	CSX4600*
	3/8 (9.53)	20,000 (1380)	CGLX60	CCLX60	CPX60	CXO6600	CXB6600	CXK6602	-	CXF6	CSX6600*
	9/16 (14.3)	20,000 (1380)	CGLX90	CCLX90	CPX90	CXO9900	CXB9900	CXK9902	CLFX9900	CXF9	CSX9600*
	3/4 (19.1)	20,000 (1380)	CGLX120	CCLX120	CPX120	CXO12	CXB12	CXK1202	-	CXF12	-
	1 (25.4)	20,000 (1380)	CGLX160	CCLX160	CPX160	CXO16	CXB16	CXK1602	-	CXF16	-
	1-1/2 (38.1)	15,000 (1034)	CGLX240	CCLX240	CPX240	CXO240	CXB240	-	-	-	-
高压	1 (25.4)	43,000 (2964)	CGLX160	CCLX160	43CP160	43CO16	43CB16	-	-	-	-
	9/16 (14.3)	40,000 (2760)	AGL90	ACL90	AP90	-	-	-	-	-	-
	1/4 (6.35)	60,000 (4140)	AGL40	ACL40	AP40	CKO4400	CB4401	CK4402	CLF4400	CF4	CS4600*
	3/8 (9.53)	60,000 (4140)	AGL60	ACL60	AP60	CKO6600	CB6601	CK6602	CLF6600	CF6	CS6600*
	9/16 (14.3)	60,000 (4140)	AGL90	ACL90	AP90	CKO9900	CB9901	CK9902	CLF9900	CF9	CS9600*

*注意：实际选型见完整样本。

钢管

Parker Autoclave Engineers提供全系列奥氏体冷拔不锈钢钢管，以适应Parker Autoclave Engineers阀门和接头的标准。Parker Autoclave Engineers钢管专为高压工况设计，并严格满足强度和抗腐蚀能力的要求。钢管的订货长度为20到26.5英尺（6.1到8.0米）随机不等。

检查和测试

Parker Autoclave Engineers钢管经过检查，以确保没有缝隙、刮痕、裂纹或其他缺陷以及渗碳或晶界碳化物析出。钢管的外径和内径经特殊检查并控制在极小的公差带内，以确保正确配合。每批钢管进行抽样测试以此确认其机械性能。另外，还以统计学方法在钢管的工作压力下进行流体静力学测试。如有需求，Parker Autoclave Engineers将额外付费进行100%流体静力学测试。

产品型号	钢管材质	配合连接类型	钢管尺寸		壁厚 in. (mm)	流道面积 in. ² (mm ²)	工作压力 psi (bar)				
			外径 in. (mm)	内径 in. (mm)			-325 ~ 100°F (-198 ~ 38°C)	200°F (93°C)	400°F (204°C)	600°F (316°C)	800°F (427°C)
MS15-092	316SS	SF250CX	1/4 (6.35)	.109 (2.77)	.070 (1.78)	.009 (5.81)	20,000 (1380)	20,000 (1380)	19,250 (1330)	18,050 (1250)	16,800 (1160)
MS15-192	304SS						20,000 (1380)	18,950 (1310)	17,200 (1190)	17,000 (1170)	16,150 (1110)
MS15-093	316SS	SF375CX	3/8 (9.53)	.203 (5.16)	.086 (2.18)	.032 (20.6)	20,000 (1380)	20,000 (1380)	19,250 (1330)	18,050 (1250)	16,800 (1160)
MS15-193	304SS						20,000 (1380)	20,000 (1380)	19,250 (1330)	18,050 (1250)	16,800 (1160)
MS15-085	316SS	SF562CX	9/16 (14.3)	.312 (7.92)	.125 (3.17)	.076 (49)	20,000 (1380)	20,000 (1380)	19,250 (1330)	18,050 (1250)	16,800 (1160)
MS15-187	304SS						20,000 (1380)	20,000 (1380)	19,250 (1330)	18,050 (1250)	16,800 (1160)
MS15-097	316SS	SF562CX	9/16 (14.3)	.359 (9.12)	.101 (2.56)	.101 (65.2)	15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,400 (992)	13,650 (941)	12,670 (874)
MS15-194	304SS						15,000 (1034)	14,170 (977)	12,900 (890)	12,750 (880)	12,670 (874)
MS15-095	316SS	SF750CX	3/4 (19.1)	.438 (11.1)	.156 (3.96)	.151 (97.4)	20,000 (1380)	20,000 (1380)	19,250 (1330)	18,050 (1250)	16,800 (1160)
MS15-098	316SS						15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,400 (993)	13,650 (941)	12,670 (874)
MS15-096	316SS	SF1000CX	1 (25.4)	.562 (14.3)	.219 (5.56)	.248 (160)	20,000 (1380)	20,000 (1380)	19,250 (1330)	18,050 (1250)	12,670 (874)
MS15-099	316SS						15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,400 (993)	13,650 (941)	12,670 (874)
13041	316SS	SF1500CX	1-1/2 (38.1)	.937 (23.8)	.281 (7.14)	.589 (444.8)	15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,430 (995)	13,530 (932)	12,600 (868)
MS15-081	316SS	F250C	1/4 (6.35)	.083 (2.11)	.083 (2.11)	.005 (3.22)	60,000 (4140)	60,000 (4140)	57,750 (3980)	54,250 (3740)	50,700 (3490)
MS15-182	304SS						60,000 (4140)	56,800 (3910)	51,650 (3560)	50,700 (3500)	48,450 (3340)
MS15-087	316SS	F375C	3/8 (9.53)	.125 (3.18)	.125 (3.18)	.012 (7.74)	60,000 (4140)	60,000 (4140)	57,750 (3980)	54,250 (3740)	50,700 (3490)
MS15-183	304SS						60,000 (4140)	56,800 (3910)	51,650 (3560)	50,700 (3500)	48,450 (3340)
MS15-090	316SS	F562C40	9/16 (14.3)	.25 (6.35)	.156 (4.02)	.048 (31)	40,000 (2760)	40,000 (2760)	38,500 (2655)	36,100 (2489)	33,800 (2330)
MS15-083	316SS	F562C	9/16 (14.3)	.187 (4.78)	.187 (4.78)	.028 (18)	60,000 (4140)	60,000 (4140)	57,750 (3980)	54,250 (3740)	50,700 (3490)
MS15-185	304SS						60,000 (4140)	56,800 (3910)	51,650 (3560)	50,700 (3500)	48,450 (3340)
MS15-211	316SS	-	1 (25.4)	.438 (11.1)	.281 (7.14)	.151 (97.4)	43,000 (2964)	43,000 (2964)	43,000 (2964)	41,380 (2853)	36,330 (2504)

注：自增强钢管的零件号后面应添加后缀“ESR42”。

Coned-and-Threaded 预制钢管

为了便于快速安装系统，Parker Autoclave Engineers 提供了各种尺寸和长度的预切割Coned-and-Threaded 钢管，用于Parker Autoclave Engineers阀门和接头安装。

特殊长度

除了下表所列的标准长度，还可提供定制长度的Coned-and-Threaded短管。请咨询厂家。

材质

如未专门指定，表中的产品型号是指316不锈钢。

连接类型	钢管尺寸 in. (mm)		工作压力 psi (bar) @ 100 °F (38 °C)	产品型号						
	O.D.	I.D.		2.75" 长度	3" 长度	4" 长度	6" 长度	8" 长度	10" 长度	12" 长度
SF250CX	1/4 (6.35)	.109 (2.77)	20,000 (1380)	CNX4402	CNX4403	CNX4404	CNX4406	CNX4408	CNX44010	CNX44012
SF375CX	3/8 (9.53)	.203 (5.16)	20,000 (1380)		CNX6603	CNX6604	CNX6606	CNX6608	CNX66010	CNX66012
SF562CX	9/16 (14.3)	.312 (7.92)	20,000 (1380)			CNX9904	CNX9906	CNX9908	CNX99010	CNX99012
SF562CX	9/16 (14.3)	.359 (9.12)	15,000 (1034)			CNLX9904	CNLX9906	CNLX9908	CNLX99010	CNLX99012
SF750CX	3/4 (19.1)	.438 (11.1)	20,000 (1380)			CNX1204	CNX1206	CNX1208	CNX12010	CNX12012
SF750CX	3/4 (19.1)	.515 (13.1)	15,000 (1034)			CNLX1204	CNLX1206	CNLX1208	CNLX12010	CNLX12012
SF1000CX	1 (25.4)	.562 (14.3)	20,000 (1380)				CNX1606	CNX1608	CNX16010	CNX16012
SF1000CX	1 (25.4)	.688 (17.5)	15,000 (1034)				CNLX1606	CNLX1608	CNLX16010	CNLX16012
SF1500CX	1-1/2 (38.1)	.937 (23.79)	15,000 (1034)				CNLX2406 *	CNLX2408 *	CNLX24010 *	CNLX24012 *
F250C	1/4 (6.35)	.083 (2.11)	60,000 (4140)	CN4402	CN4403	CN4404	CN4406	CN4408	CN44010	CN44012
F375C	3/8 (9.53)	.125 (3.18)	60,000 (4140)		CN6603	CN6604	CN6606	CN6608	CN66010	CN66012
F562C	9/16 (14.3)	.187 (4.78)	60,000 (4140)			CN9904	CN9906	CN9908	CN99010	CN99012
F562C40	9/16 (14.3)	.250 (6.35)	40,000 (2760)			40CN9904 *	40CN9906 *	40CN9908 *	40CN99010 *	40CN99012 *
F1000C43	1 (25.4)	.438 (11.1)	43,000 (2964)				43CN1606	43CN1608	43CN16010	43CN16012

*仅316不锈钢材质可用

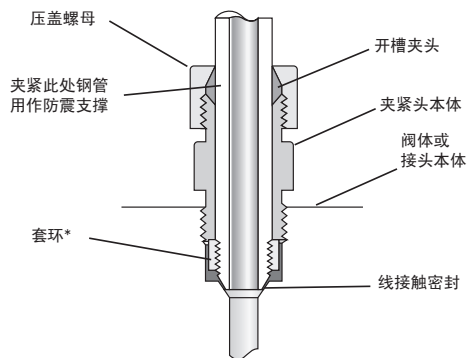


抗震夹紧压盖总成

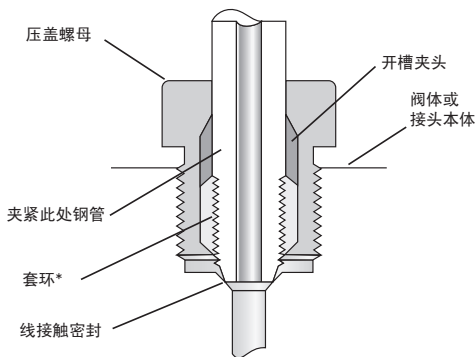
管道系统中可能存在震动或冲击，特别是当阀门或接头安装于靠近压缩机的无支撑管路上时。为此，Parker Autoclave Engineers提供了配有Parker Autoclave Engineers抗震夹紧压盖总成的Coned-and-Threaded连接形式。夹紧压盖总成完全可与标准Parker Autoclave Engineers高压接头互换，并具有相同的承压能力。

钢管外径 in. (mm)	产品型号	
	中压 最高20,000	高压 最高60,000
1/4 (6.35)	KCBGLX40-316MC	KCGL40-316
3/8 (9.53)	KCBGLX60-316MC	KCGL60-316
9/16 (14.3)	KCBGLX90-316MC	KCGL90-316
3/4 (19.1)	KCBGLX120-316MC	-
1 (25.4)	KCBGLX160-316MC	⁺ KCBGLX160-316MC
1-1/2 (38.1)	KCBGLX240-316MC	-

⁺ 1" 最高压力43,000 psi (2964 bar)



KCBGLX系列
压力达20,000 psi (1380 bar)



KCGL系列
压力达60,000 psi (1440 bar)

*完整总成不包含AE Collar套环。



内/外螺纹转接头

内/外螺纹转接头可将内螺纹转换为其他类型尺寸的外螺纹。当选择两种不同连接尺寸的螺纹时，较大尺寸应位于外螺纹端，以获得转接头的最大机械强度。请参考阀门接头和钢管目录完成选型。

选型说明：

1. 在纵向列表中确定外螺纹尺寸。
2. 在顶端横向列表中确定内螺纹尺寸。
3. 相交处代码即为所需型号。



内螺纹尺寸 ▶			P-AE中压						P-AE高压					
			1/4 [6.35] SF250CX	3/8 [9.53] SF375CX	9/16 [14.3] SF562CX	3/4 [19.1] SF750CX	1 [25.4] SF1000CX	1-1/2 [38.1] SF1500CX	1 [25.4] F1000C43	1/4 [6.35] F250C	3/8 [9.53] F375C	9/16 [14.3] F562C	9/16 [14.3] F562C40	
外螺纹 尺寸 ▼	连接类型	压力 psi* [bar]	20,000 [1380]	20,000 [1380]	20,000 [1380]	20,000 [1380]	20,000 [1380]	15,000 [1034]	43,000 [2964]	60,000 [4140]	60,000 [4140]	60,000 [4140]	40,000 [2758]	
P-AE中压	1/4 [6.35]	SF250CX	20,000 [1380]	20M46K6	20M49K6	20M412K6	20M416K6	15M424K6		20M44K3	20M46K3	20M49K3		
	3/8 [9.53]	SF375CX	20,000 [1380]	20M64K6	20M69K6	20M612K6	20M616K6			20M64K3	20M66K3	20M69K3		
	9/16 [14.3]	SF562CX	20,000 [1380]	20M94K6	20M96K6		20M912K6	20M916K6	15M924K6		20M94K3	20M96K3	20M99K3	
	3/4 [19.1]	SF750CX	20,000 [1380]	20M124K6	20M126K6	20M129K6		20M1216K6	15M1224K6	20M1216K3	20M124K3	20M126K3	20M129K3	20M129K40
	1 [25.4]	SF1000CX	20,000 [1380]	20M164K6	20M166K6	20M169K6	20M1612K6	20M1616K6	15M1624K6		20M164K3	20M166K3	20M169K3	
	1-1/2 [38.1]	SF-1500CX	15,000 [1034]	15M244K6		15M249K6	15M2412K6	15M2416K6	15M2424K6					
P-AE高压	1 [25.4]	F1000C43	43,000 [2964]						15M1624B6		43M164B3	43M166B3	43M169B3	43M169B40
	1/4 [6.35]	F250C	60,000 [4140]	20M44B6	20M46B6	20M49B6	20M412B6		15M424B6			60M46B3	60M49B3	
	3/8 [9.53]	F375C	60,000 [4140]	20M64B6	20M66B6	20M69B6	20M612B6	20M616B6		43M416B6	60M64B3		60M69B3	
	9/16 [14.3]	F562C	60,000 [4140]	20M94B6	20M96B6	20M99B6	20M912B6	20M916B6		43M616B6	60M94B3	60M96B3		
	9/16 [14.3]	F562C40	40,000 [2758]				20M912G6			43M916B6				

* 额定压力 - Parker Autoclave Engineers转接头的额定压力基于所用连接中额定值较低的那个。

其他转接头

特殊工况下Parker Autoclave Engineers可提供多种其他类型的转接头。包括NPT、对焊、承插焊、QSS、Ez-Union、外螺纹SAE-Oring、JIC等接头形式。

材质

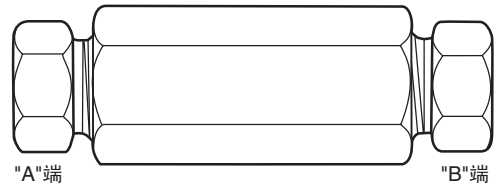
所有Parker Autoclave Engineers转接头全部使用冷加工316型不锈钢经过精密加工而成。其他材质可专门订购。

内螺纹接头

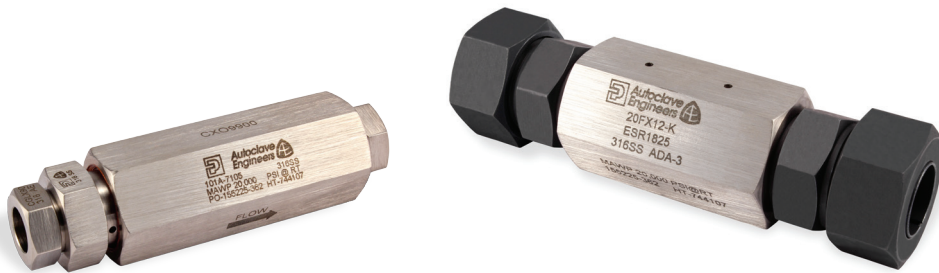
Parker Autoclave Engineers内螺纹接头可连接任意组合的Autoclave标准尺寸钢管，其他特殊需求转接头可专门订购。其他特制内螺纹接头，请参考阀门接头和钢管目录获取订货型号。

选型说明：

1. 选择纵向列表中“A”端连接尺寸。
2. 选择横向列表中“B”端连接尺寸。
3. 相交处代码即为所需型号。



“A”端内螺纹			“B”端内螺纹										
			P-AE中压					P-AE高压					
钢管外径 in. (mm)	连接类型	压力 psi* (bar)	1/4 (6.35) SF250CX	3/8 (9.53) SF375CX	9/16 (14.3) SF562CX	3/4 (19.1) SF750CX	1 (25.4) SF1000CX	1-1/2 (38.1) SF1500CX	1 (25.4) F1000C43	1/4 (6.35) F250C	3/8 (9.53) F375C	9/16 (14.3) F562C	9/16 (14.3) F562C40
P-AE中压	1/4 (6.35)	SF250CX	20,000 (1380)	20FX4466	20F4666	20F4966	20F41266	20F41666	15FX42466	20F41663	20F4463	20F4663	20F4963
	3/8 (9.53)	SF375CX	20,000 (1380)		20FX6666	20F6966	20F61266	20F61666		20F61663	20F6463	20F6663	20F6963
	9/16 (14.3)	SF562CX	20,000 (1380)			20FX9966	20F91266	20F91666	15FX92466		20F9463	20F9663	20F9963
	3/4 (19.1)	SF750CX	20,000 (1380)				20FX12	20F121666			20F12463	20F12663	20F12963
	1 (25.4)	SF1000CX	20,000 (1380)					20FX16			20F16463	20F16663	20F16963
	1-1/2 (38.1)	SF1500CX	15,000 (1034)						15FX24				
P-AE高压	1 (25.4)	F1000C43	43,000 (2964)							43F16			
	1/4 (6.35)	F250C	60,000 (4140)							43F41633	60F4433	60F4633	60F4933
	3/8 (9.53)	F375C	60,000 (4140)							43F61633		60F6633	60F6933
	9/16 (14.3)	F562C	60,000 (4140)							43F91633			60F9933
	9/16 (14.3)	F562C	40,000 (2758)										40F9933



球阀

高压应用

Parker Autoclave Engineers球阀专为高压大流量开关应用所设计。阀门完全打开时，直通设计可最大限度地减小压降，其一体式耳轴阀杆设计可消除剪切应力破坏，减少两段式设计出现的侧向载荷效应。可重复力矩旋紧阀座压盖以增强阀座寿命。低摩擦阀杆密封，减少操作力矩，延长阀门使用寿命。

Parker Autoclave Engineers球阀在高达20,000 psi @ 200 °F (1380 bar @ 93 °C) 的压力和500 °F @ 5,000 psi (260 °C @ 345 bar) 的温度条件下可安全工作。Parker Autoclave Engineers球阀具有二通、三通、四通交叉转换和切换接口形式可选。

型号组合：

2B	4	S	20	M	4	-
阀门系列	阀门通径	材料	最大压力等级 x1000 ¹	末端连接类型 ²	末端连接尺寸	其他选项
2B = 两通阀 3B = 三通阀 3BD = 三通分配阀 4B = 四通交叉转换阀 4BS = 四通切换阀	3 = 3/16" 4 = 1/4" 6 = 3/8" 8 = 1/2" 12 = 3/4" 16 = 1"	S = 316 SS 其他材质要求 可咨询工厂	5 10 15 20	L = 低压 M = 中压 H = 高压 P = NPT	2 = 1/8" 4 = 1/4" 6 = 3/8" 8 = 1/2" 9 = 9/16" 12 = 3/4" 1 = 1"	HT = 高温 AO = 气动开启 (常闭) AC = 气动关闭 (常开) AOC = 双作用 EO1 = 电动120VAC EO2 = 电动220VAC EO3 = 电动240VAC

注意：组合形成的阀门型号不一定可用，正确阀门型号请参考完整样本。

1 = 阀门压力等级的选择需要考虑球阀通径，末端连接形式以及工作温度等 - 所有可选项请参考完整样本。
2 = 1/8" - 1/2" 低压连接尺寸可用；1/8" - 1/2" 中高压连接尺寸不可用。



DBB双隔断球阀阀组

Parker Autoclave Engineers 6DB系列双隔断阀组是由双阀杆球阀和一个单独的针阀组成，为加注孔，压力表，隔断和排放提供便捷的仪表隔离排放方式，并减少泄漏点和整体重量。该全开式双球阀设计压力可达15,000 psi (1034 bar)。



海底应用水下阀门

Parker Autoclave Engineers海底应用球阀的设计满足了石油行业对耐受外部压力的阀件不断增长的需求。其成熟的技术，使我们的球阀成为了“最优等级”。在海工行业应用设计中，为水下机器人，潜水员装备或海底远程执行设备提供了简易安装。Parker Autoclave Engineers 海底应用球阀外部承压达20,000 psi (1380 bar)，阀内承压达水深12,500' (3810米)。



仪表级压力表

材质和特性

- 全量程的精度为±0.5%
- 塑料刻度盘盖/铝合金外壳
- 吹扫背板可在波登管发生故障时泄压
- 316不锈钢波登管**
- 精密不锈钢确保精度和耐空气腐蚀性
- 指针调零装置位于表盘后盖上，操作方便

仪表级压力表

- 面板安装 - 现货供应面板安装套件，如有需求，请在订购号后添加后缀“PM”。
- 可选电气安装面板 - 利用可调高低电气触点，实现自动远程操作或故障安全设定点的压力控制。

** 用于0-80,000 psi(0-5116 bar)和0-50,000 psi (0-3447 bar)压力表的波登钢管质为Inconel 718。
用于0-30,000 psi(0-2068 bar)压力表的波登钢管质为K Monel。

使用psi单位校准			
产品型号	压力范围 (psi)	最小分度值 (psi)	刻度盘直径 (inches)
P-0499-CG	0-1000	10	4-1/2"
P-0479-CG	0-1500	10	4-1/2"
P-0480-CG	0-3000	20	4-1/2"
P-0481-CG	0-5000	50	4-1/2"
P-0482-CG	0-10,000	100	4-1/2"
P-0483-CG	0-15,000	100	4-1/2"
P-0487-CG	0-20,000	200	4-1/2"
P-0488-CG**	0-30,000	200	6"
P-0489-CG**	0-50,000	500	6"
P-0490-CG**	0-80,000	1,000	6"

可选电气接触面	
产品型号	表盘安装直径 (inches)
P-0713	4-1/2"
P-0714	6"

注：该表背部连接形式可选。请在产品型号中添加“B”。例如：P-047B-CG 1/4" [F250C] Coned-and-Threaded连接形式，并配备Collar和Gland。

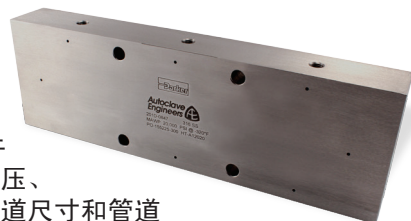


阀组和安全阀

阀组

特制阀组可将空间要求降至最低，并减少搭建一个压力系统所需的安装时间。此外，通过减少系统所用的组件数量，以减少潜在的泄漏点。

Parker Autoclave Engineers设计并制造符合特殊安装需求、布局和压力要求的阀组。这些阀组能够承受真空至 60,000 psi (4137 bar)的压力，并有不同的材质和尺寸可选。可集成包括Parker Autoclave Engineers的低压、中压和高压连接形式、NPT、SAE、BSP和其他类型的连接形式。系统管道尺寸和管道压力等级的过渡可通过特制的阀组来实现。这些阀组适用于所有集成压力管道的应用。



安全阀：RVP-金属阀座系列和RVS-非金属软阀座系列

RVP和RVS安全阀系列压力设定范围为1,500 psi (103 bar)至60,000 psi (4140 bar)，可应用于气体或液体的过压泄放。RVP系列的标准温度范围为-423 °F ~ 400 °F (-253 °C ~ 204 °C)。并可提供温度高达750 °F (400 °C)的高温选项。RVS系列的温度范围为32 °F ~ 400 °F (0 °C ~ 204 °C)。(注：阀座材质为Arlon。)

这些精密阀门设计用于高压气体系统、低温系统、石化行业和其他特殊系统。它们应用于处理空气、工艺气体、蒸汽、汽化物和液体。建议不要将这些阀门用于蒸汽锅炉应用，这些产品未获ASME认证。

按照设计，安全阀的开度与背压的升高量成比例，因此建议不要选择在设定压力下阀门全开的应用（例如，分解、聚合反应等）。所以在超过设定压力10%条件下定义安全阀的全流量。

产品型号	连接尺寸和类型 (inches)			额定压力 PSIG @ 100 °F (bar @ 38 °C)		
	进口	出口 FNPT	孔口 in. (mm)	最小设定压力	最大设定压力	最大背压
5RVP9072	SF562CX	3/4 (19.1)	.312 (7.92)	3,000 (207)	5,000 (345)	500 (34.5)
10RVP9072	SF562CX	3/4 (19.1)	.250 (6.35)	5,000 (345)	10,000 (690)	500 (34.5)
15RVP9072	SF562CX	3/4 (19.1)	.188 (4.78)	10,000 (689)	15,000 (1034)	500 (34.5)
20RVP9072	SF562CX	3/4 (19.1)	.156 (4.02)	15,000 (1034)	20,000 (1379)	500 (34.5)
30RVP6072	F375C	3/4 (19.1)	.125 (3.18)	20,000 (1379)	30,000 (2068)	500 (34.5)
45RVP9072	F562C	3/4 (19.1)	.093 (2.36)	25,000 (1724)	45,000 (3103)	500 (34.5)
60RVP6072	F375C	3/4 (19.1)	.078 (1.98)	30,000 (2060)	60,000 (4137)	500 (34.5)
软阀座						
5RVS9072	SF562CX	3/4 (19.1)	.312 (7.92)	1,500 (103)	5,000 (345)	500 (34.5)
10RVS9072	SF562CX	3/4 (19.1)	.250 (6.35)	5,000 (345)	10,000 (690)	500 (34.5)
20RVS9072	SF562CX	3/4 (19.1)	.156 (4.02)	10,000 (690)	20,000 (1379)	500 (34.5)



工具

Coned-and-Threaded手动加工工具

Parker Autoclave Engineers手动Coned-and-Threaded加工工具，可对小于9/16” (14.3 mm)钢管进行锥面加工。这种精密的优质手动工具可现场加工AE中压和高压钢管末端，以便于进行安装。钢管夹紧头，可使钢管正确居中。进刀布局使操作员便于控制切割深度，以防止出现加工硬化效应。成对更换刀片，在锥面加工时可精确、快速成型，保证钢管末端平整。切割区域必须保持连续润滑。

螺纹模具工装设计用于固定适当的模具以加工外径 9/16” (14.3 mm)以下的标准 Parker Autoclave Engineers 钢管。可互换导向套正确引导工具精确地车出螺纹。

注：提供全套工具组件，请咨询厂家。



螺纹加工工具

*对于锥面加工工具，油脂/铁屑储蓄器与副手柄可选，只要在型号后添加后缀“RS”，例如：MCTM4-RSber. Ex: MCTM4-RS。

	钢管尺寸		锥面加工工具组件			螺纹加工组件				
	外径 in. (mm)	内径 in. (mm)	夹紧头和刀片	夹紧头	锥面加工刀片 (每组2个)	带模具和衬套 的导套的组件	螺纹加 工工具	螺纹模具		导向套
							订购号	尺寸-类型*		
P-AE中压	1/4 (6.35)	.109 (2.77)	MCTM4	90248	101F-1577	402A	402	P-0214	1/4-28	1010-0343
	3/8 (9.53)	.203 (5.16)	MCTM6	90250	101F-1601	402C	402	P-0215	3/8-24	1010-0344
	9/16 (14.3)	.312 (7.92)	MCTM920	90251	1010-5218	402E	402	P-0216	9/16-18	1010-0345
	9/16 (14.3)	.359 (9.12)	MCTM910	90251	101A-1897	402E	402	P-0216	9/16-18	1010-0345
P-AE高压	1/4 (6.35)	.083 (2.11)	MCTH4	90248	101F-3939	402A	402	P-0214	1/4-28	1010-0343
	3/8 (9.53)	.125 (3.18)	MCTH6	90250	101F-1578	402C	402	P-0215	3/8-24	1010-0344
	9/16 (14.3)	.188 (4.78)	MCTH960	90251	1010-0883	402E	402	P-0216	9/16-18	1010-0345
	9/16 (14.3)	.250 (6.35)	MCTH940	90251	101C-7214	402E	402	P-0216	9/16-18	1010-0345

切削油：P-8784

•PAE 中压和高压钢管的所有螺纹都是LH美国标准细牙螺纹（2级）。

注：不提供用于3/4” (19.1 mm)和1” (25.4 mm)外径钢管的Coned-and-Threaded手动加工工具。建议使用AEGCTM-2 Coned-and-Threaded加工设备处理这种钢管。使用手动Coned-and-Threaded加工工具加工锥面和螺纹时，直管长度最少应达到3” (76 mm)。

工具

P-AE微调力矩扳手

力矩扳手手柄订购型号:

P-1680 20 ~ 150 ft. lbs. (27 ~ 203 Nm)

91020 75 ~ 250 ft. lbs. (102 ~ 339 Nm)

精确调节Parker Autoclave Engineers阀门填料压盖和连接端螺母的扭矩至关重要。这种扳手手柄可调节一定范围的力矩，并可更换扳手替换头用于配合 1/2” 到1-7/8” 的六角头。下表为扳手转换头型号。



填料压盖或六角螺母尺寸 in. (mm)	1/2 (12.7)	9/16 (14.3)	5/8 (15.9)	3/4 (19.05)	13/16 (20.6)	7/8 (22.2)	15/16 (23.8)	1 (25.4)	1-1/16 (27)	1-3/16 (30.2)	1-3/8 (34.9)	1-1/2 (38.1)	1-7/8 (47.6)
扳手转换头型号	P-1681	P-1682	P-1683	P-9813	P-1685	P-1686	P-1687	P-9901	P-1688	P-1689	P-1690	P-6040	P-10076

液压弯管机

用于高压管道的单向弯曲。Parker Autoclave Engineers液压弯管机一次设置后便可快速、精确而可靠地弯曲厚壁钢管。弯管机配有泵、油缸、机架和弯管工装，以上部件全部可装在带锁的便携箱中。（订购号：HTB）

气动液压泵可选。（订购号：HTB-A）



Coned-and-Threaded电动加工工具

订购型号：AEGCTM-2G（符合CE认证型号：AEGCTM-2E-CEG）

用于Coned-and-Threaded锥面和螺纹加工的切屑刀具由单马达驱动系统提供动力。该型号可对Parker Autoclave Engineers 中压和高压钢管进行Coned-and-Threaded锥面和螺纹加工。

设备尺寸：高56”，宽28”，深20” (1.4 m x 0.7 m x 0.5 m)。装运重量为350磅(159 kg)。加工刀具等零部件可单独订购。请咨询厂家。

特性

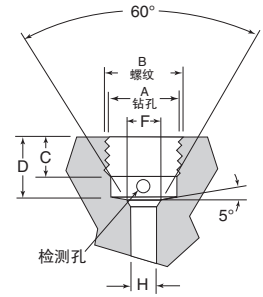
- 0.5 hp马达，115 VAC 60 Hz (220 VAC 50 Hz)电机。
- 加工螺纹时无需反转，弹开式加工模具可防止螺纹损坏。
- 全套加工工具均有销售，需指定工具的尺寸。
- 锥面加工采用进给轮，便于精确进料。
- 配套油泵和储槽。
- 移动脚轮配置锁定装置便于移动和保持稳定。
- 切屑液储槽加热器可选。
- 220 VAC 50 Hz电机经CE标准认证。



连接类型

P-AE中压连接形式SFCX

钢管外径 in. (mm)	连接类型	尺寸 in. (mm)					
		A	B	C	D	F	H
1/4 (6.35)	SF250CX20	25/64	7/16 -20	.28 (7.11)	.50 (12.7)	.19 (4.83)	.109 (2.77)
3/8 (9.53)	SF375CX20	33/64	9/16 -18	.38 (9.65)	.62 (15.7)	.31 (7.87)	.203 (5.16)
9/16 (14.3)	SF562CX10* SF562CX20	3/4	13/16 -16	.44 (11.2)	.75 (19.1)	.50 (12.7)	.359 (9.12) .312 (7.9)
3/4 (19.1)	SF750CX10* SF750CX20	61/64 ¹	3/4 -14	.50 (12.7)	.94 (23.9)	.62 (15.7)	.516 (13.1) .438 (11.1)
1 (25.4)	SF1000CX10* SF1000CX20	1-19/64	1-3/8 -12	.81 (20.6)	1.31 (33.3)	.88 (22.4)	.688 (17.5) .562 (14.3)
1-1/2 (38.1)	SF1500CX	1-51/64	1-7/8 -12	1.00 (25.4)	1.59 (40.5)	1.375 (34.9)	.937 (23.8)

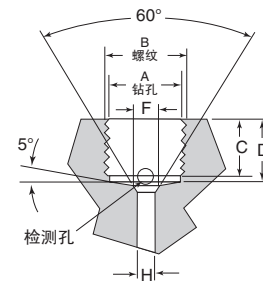


注: ¹= NPS公锥

*该连接形式适用于20000psi (1379bar)

P-AE高压连接形式FC

钢管外径 in. (mm)	连接类型	尺寸 in. (mm)					
		A	B	C	D	F	H
1/4 (6.35)	F250C	33/64	9/16 -18	.38 (9.65)	.44 (11.2)	.17 (4.32)	.094 (2.39)
3/8 (9.53)	F375C	11/16	3/4 -16	.53 (13.5)	.62 (15.7)	.26 (6.60)	.125 (3.18)
9/16 (14.3)	F562C	1-3/64	1-1/8 -12	.62 (15.7)	.75 (19.1)	.38 (9.65)	.188 (4.78)
3/4 (19.1)	F562C40	1-3/64	1-1/8 -12	.62 (15.7)	.75 (19.1)	.38 (9.65)	.250 (6.35)
1 (25.4)	F1000C43	1-19/64	1-3/8 -12	.81 (20.6)	1.31 (33.3)	.88 (22.4)	.438 (11.1)



注: 显示的所有尺寸仅作参考, 不当作实际加工尺寸。

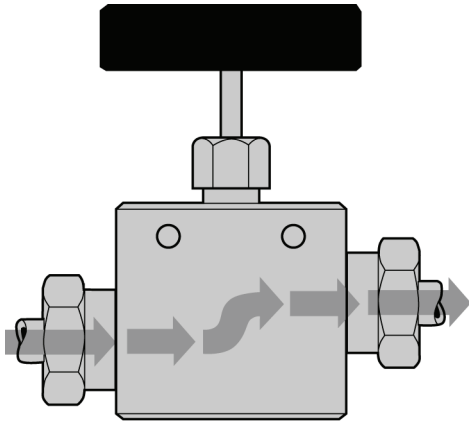
*关于阀门直径, 请参考具体阀门和接头的孔口尺寸。所有螺纹全部加工为2A或2B级配合。



流量计算

阀门的流量系数(C_v)是指室温条件下, 阀门完全打开且阀门两侧的压降为1 psi时, 每分钟流过阀门的水的体积(单位为美制加仑)。C_v是选择阀门规格时的参考因素, 可用于选择适当的阀门以达到所需流量要求。

阀门订购页面上显示的C_v值表示该阀门完全打开时的C_v, 转换为流量单位时, 可通过下面公式进行转换。



流量公式

液体

- 流量, 单位为 U.S. gal./min.
- 流量, 单位为 lb./hr.

$$V = \frac{C_v \sqrt{P_1 - P_2}}{\sqrt{S_{GF}}}$$

$$W = 500 C_v \sqrt{(P_1 - P_2)/S_{GF}}$$

气体

- 流量, 单位为 SCFH
- 流量, 单位为 SCFH (经过温度校正)
- 流量, 单位为 lb./hr.

$$Q = \frac{42.2 C_v \sqrt{(P_1 - P_2)(P_1 + P_2)^{**}}}{\sqrt{S_{GF}}}$$

$$Q = \frac{963 C_v \sqrt{(P_1 - P_2)(P_1 + P_2)^*}}{\sqrt{S_{GF} T_F}}$$

饱和蒸汽

- 流量, 单位为 lb./hr.

$$W = 3.22 C_v \sqrt{(P_1 - P_2)(P_1 + P_2)/S_G^*}$$

$$W = 2.1 C_v \sqrt{(P_1 - P_2)(P_1 + P_2)^*}$$

过热蒸汽

- 流量, 单位为 lb./hr.

$$W = \frac{2.1 C_v \sqrt{(P_1 - P_2)(P_1 + P_2)^*}}{(1 + 0.0007 T_s)}$$

典型气体比重(S_G)

气体	S _G @ RT 相对于空气
乙炔	0.897
空气	1.000
氨气	0.587
氩气	1.377
丁烷	2.070
二氧化碳	1.516
乙烯	0.967
氦气	0.138
氢气	0.0695
甲烷	0.553
氮气	0.966
氧气	1.103
丙烷	1.562
二氧化硫	2.208

典型液体比重(S_{GF})

液体	S _{GF} @ RT 相对于水
丙酮	0.792
乙醇	0.792
轻质汽油	0.902
汽油	0.751
天然汽油	0.680
煤油	0.815
戊烷	0.624
水	1.000

公式中的术语

- V = 流量, 单位为美制加仑/分钟 (GPM)
- Q = 流量, 单位为标准立方英尺/小时 (SCFH)
- W = 流量, 单位为磅/小时 (lb./hr.)
- P₁ = 入口压力, 单位为psia (14.7 + psig)
- P₂ = 出口压力, 单位为psia (14.7 + psig)
- S_{GF} = 液体比重 (水 = 1.0)
- S_G = 气体比重 (空气 = 1.0)
- T_F = 流动温度, 单位为绝对 °R (460 + °F)
- T_s = 过热, 单位为 °F
- C_v = 阀门流量系数, 全开

* 温度对气体流量的影响: 在 30 °F到150 °F的温度范围内微乎其微。如果温度过高或过低, 则应考虑进行校正。

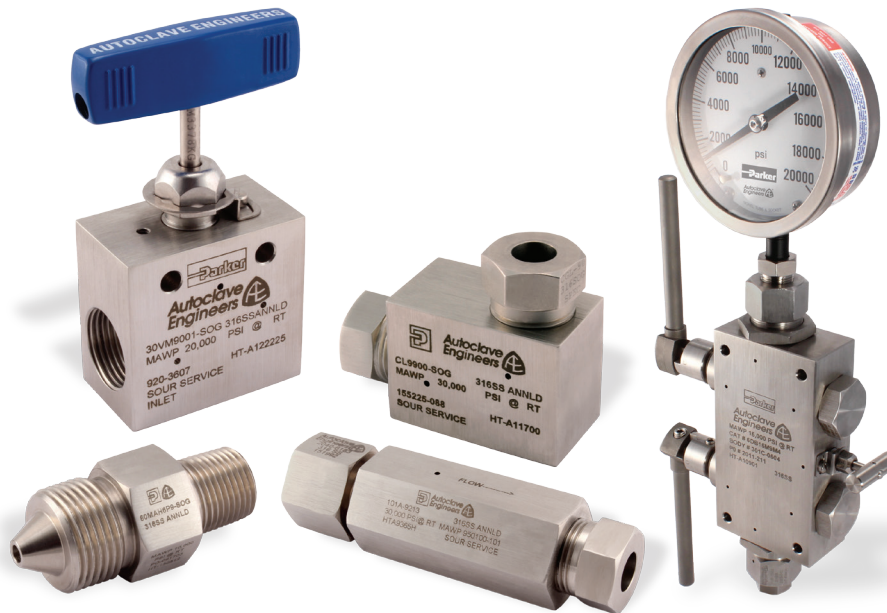
** 如果出口压力P₂小于1/2入口压力P₁, 则 $\sqrt{(P_1 - P_2)(P_1 + P_2)} = 0.87 \times P_1$

注: 本目录中的最大C_v值按照美国流体控制学会的报告FCI 58-2《Recommended Voluntary Standards for Measurement Procedure for Determining Control Valve Flow Capacity》(确定控制阀流量的测量程序的推荐标准)包括程序、试验台设计和数据评估。

酸气环境应用产品

Parker Autoclave Engineers专为酸性油气(H₂S)环境设计和制造了高压阀门，接头和钢管，并满足NACE MR0175-2002（NACE现有版本）要求。SOG产品线材料与制造工艺符合NACE要求。标准工况的阀门和接头工作压力为60000 psi (4140 bar) @100 °F (38 °C)；SOG阀门和接头工作压力为30000 psi (2068 bar) @100 °F (38 °C)。阀门不提供collars和glands，除非型号另有标定。

注：产品详细信息请查阅完整样本。



WARNING

FAILURE, IMPROPER SELECTION OR IMPROPER USE OF THE PRODUCTS AND/OR SYSTEMS DESCRIBED HEREIN OR RELATED ITEMS CAN CAUSE DEATH, PERSONAL INJURY AND PROPERTY DAMAGE.

This document and other information from Parker Hannifin Corporation, its subsidiaries and authorized distributors provide product and/or system options for further investigation by users having technical expertise. It is important that you analyze all aspects of your application and review the information concerning the product or system in the current product catalog. Due to the variety of operating conditions and applications for these products or systems, the user, through its own analysis and testing, is solely responsible for making the final selection of the products and systems and assuring that all performance, safety and warning requirements of the application are met. The products described herein, including without limitation, product features, specifications, designs, availability and pricing, are subject to change by Parker Hannifin Corporation and its subsidiaries at any time without notice.

Offer of Sale

The items described in this document are available for sale by Parker Hannifin Corporation, its subsidiaries or its authorized distributors. Any sale contract entered by Parker will be governed by the provisions stated in Parker's standard terms and conditions of sale (copy available upon request).

© 2014 Parker Hannifin Corporation | Autoclave Engineers is a registered trademark of the Parker Hannifin Corporation

15-01-A ING-CH-20P-0303



派克汉尼汾上海有限公司
中国上海金桥出口加工区云桥路280号
邮编：201206
电话：86-21-2899 5000
传真：86-21-6445 9717

注意：切勿将接头和钢管与其它制造厂生产的混用或互换，由此导致的失效，不提供质保。

注意：切勿将派克AES规格的高压阀门，接头，工具与普通仪表级管件混用或互换，由此导致的失效，不提供质保。